



# EHS 三级文件汇编

第 A 版

编 制/日期: 企管技术部 2010/5/10

审 核/日期: 刘 剑 2010/5/10

批 准/日期: 宋建新 2010/5/10

受 控 号: \_\_\_\_\_

持 有 人: \_\_\_\_\_

2010-05-10 发布

2010-05-20 实施

## 目 录

序号	文件编号	文件名称	版本	生效日期
1.	WJBXG/EHS-01	办公用品管理规程	A/0	2010/5/20
2.	WJBXG/EHS-02	运输用车管理规定	A/0	2010/5/20
3.	WJBXG/EHS-03	主要设备意外应急用响应计划	A/0	2010/5/20
4.	WJBXG/EHS-04	危险物品安全管理制度	A/0	2010/5/20
5.	WJBXG/EHS-05	排水系统检查制度	A/0	2010/5/20
6.	WJBXG/EHS-06	消防管理制度	A/0	2010/5/20
7.	WJBXG/EHS-07	化学品、油品管理	A/0	2010/5/20
8.	WJBXG/EHS-08	相关方环境要求	A/0	2010/5/20
9.	WJBXG/EHS-09	废弃物管理制度	A/0	2010/5/20
10.	WJBXG/EHS-10	有毒有害物品处理方案	A/0	2010/5/20
11.	WJBXG/EHS-11	防止水域污染管理	A/0	2010/5/20
12.	WJBXG/EHS-12	噪声控制管理制度	A/0	2010/5/20
13.	WJBXG/EHS-13	化学危险品管理制度	A/0	2010/5/20
14.	WJBXG/EHS-14	防台防汛应急部署	A/0	2010/5/20
15.	WJBXG/EHS-15	员工劳动安全与防护规定	A/0	2010/5/20
16.	WJBXG/EHS-16	常用灭火器具的使用	A/0	2010/5/20
17.	WJBXG/EHS-17	事故管理制度	A/0	2010/5/20
18.	WJBXG/EHS-18	气瓶管理制度	A/1	2010/10/20
19.	WJBXG/EHS-19	高空作业安全管理规定	A/0	2010/5/20
20.	WJBXG/EHS-20	员工食堂管理规定	A/0	2010/5/20
21.	WJBXG/EHS-21	现场管理制度	A/0	2010/5/20
22.	WJBXG/EHS-22	卫生管理制度	A/0	2010/5/20
23.	WJBXG/EHS-23	安全装置与防护器具管理	A/0	2010/5/20
24.	WJBXG/EHS-24	相关方环境和职业健康安全要求	A/0	2010/5/20
25.	WJBXG/EHS-25	氧气瓶、乙炔瓶安全技术操作规程	A/0	2010/5/20
26.	WJBXG/EHS-26	安全应急救援预案	A/0	2010/5/20



## 1、办公用品管理规程 WJBXG/EHS-01 A/0

### 1.0 复印纸的管理

- a) 凡使用复印机复印文件都要做好登记手续，记录在“复印件登记表”上，填好复印数量、部门、姓名等。
- b) 未作过的复印件要在安保部领取，由秘书记录领取人姓名、部门、张数及领取日期等。
- c) 使用过而不需存档的文件，要一纸两现用，使用过的一面盖“作废”方可使用。
- d) 不能使用的办公用纸，可放回“废纸回收箱”内，待贮够一定数量后打废纸。
- e) 结合 5S 精神，判定“想要”与“需要”之分，文件复印以部门作为公司，不以个人“想要”为准，减少重复印件。

### 2.0 文具的管理

- a) 用完或损毁的文具要以旧换新，额外需要的必须开出“请购单”，批准后才购买。
- b) 辞职、辞退或转岗而不需用的文具都由安保部收回转交新上任者。

### 3.0 电脑的管理

- a) 尽量利用电脑的软硬件作储存资料，做好“备份 Back Up”工作，避免用纸张打印存档。
- b) 下班前按“DOWN”机手续，关闭电脑。
- c) 做好日常维护及清洁。

## 2、运输用车管理规定 WJBXG/EHS-02 A/0

### 1.0 总则

为配合 ISO 14001 环境管理推行，共同做好环保工作，在厂区内所有车辆上严禁：

- a)鸣号；
- b)车速不能超过 10 公里以上；
- c)车辆严重喷黑烟；
- d)车辆泊发后及在装货时不准开动引擎；
- e)油箱不可有泄漏情况；
- f)司机无证或过期驾驶。

### 2.0 装货前

#### 2.1 司机规定

2.1.1 要做好日常车辆维护、清洁卫生及保养工作，并记录在“汽车清洁保养记录”上。

2.1.2 检查车辆是否在备用状态，当发觉异常时，即时通知安保部另作安排。

#### 2.2 排车员规定

2.2.1 优先安排急货装运出车。

2.2.2 将相同路线客户成品安排在一起，以免相同路线重复往返。

### 3.0 装货时

3.1 有标签及经质检部检查合格，有蓝色合格章的成品才可装货。

3.2 跟车要要在车厢内垫好废纸板，按序及分类的堆叠，点好数量。注意装货时要小心不可弄坏、弄污成品，标签不可甩掉及行车时货品不可有碰撞。

### 4.0 装货后

4.1 集齐相头资料例如：送货单、发票、检验报告、标签等才可出车。

### 5.0 送货途中

5.1 行车途中如出现坏车或交通意外，必须立即打电话回公司，由公司与客户协商，必要时由安保部派车过货，将客户的急货移走。

### 6.0 送完货后

6.1 将所有客户要签收的单据取回联，并回厂报到，以便安保部再作安排。

### 3、主要设备意外应急及响应计划 WJBXG/EHS-03 A/0

1.0 目的：为保证主要设备意外故障时造成混乱，降低因此导致的各方面损失，特制一本环境管理文件汇编

2.0 范围：本环境管理文件汇编适用于公司意外设备故障的紧急应对。

3.0 规定要求

3.1 水管爆裂应急准备与响应

3.1.1 外围自来水总管爆裂应急准备与响应。

- 1) 立即关小总管阀门，通知设备管理。
- 2) 直接报告设备管理员，由设备管理员向自来水公司应急维修值班室报告，并请专业维修队立即前来抢修。
- 3) 保护现场，进行调查分析，查明原因，并记录。
- 4) 通知大用水量的相关部门，在总管维修时间内，关闭非生产用水管道，确保急需小水量用水点。

3.1.2 室内水管爆裂应急准备与响应：

- 1) 立即关闭相关部位的控制总阀和分阀，切断相关部位的电源以防短路引起火灾。
- 2) 直接报告生产设备部部长，立即缓缓抢修和转移可能会被浸湿的物品。
- 3) 通知公司总经理和相关部门，以便组织人员进行抢救，减少损失。
- 4) 保护现场，进行调查分析，查明原因，并记录。

3.1.3 水管爆裂应急抢修电工负责

3.2 电气设备设施紧急事故应急准备与响应

3.2.1 电气设备、设施故障引起全面或大区域性停电的应急响应；

- 1) 立即通知生产设备部部长应尽快到达现场，分析引起停电的原因，根据事发现象，作出相应供电方案。
- 2) 通知相关部门，做好停电后的安置和维护工作。
- 3) 报告总经理，做好相关协调工作。

3.2.2 人身触电事故的应急响应：

- 1) 立即切断该区域的电源，并在最短的时间内，任何人都应该实行对触电者进行有效、正确的抢救。
- 2) 报告总经理，立即组织人员，实施抢救方案。

3) 通知生产设备部部长进行现场分析、检查, 查明原因, 并记录, 制定相应预防措施。

### 3.2.3 电气设备、设施引起火灾应急响应:

- 1) 应立即报告设备主管, 根据火势的大小听从设备管理的指挥进行扑救。
- 2) 切断危险相关区域的电源。
- 3) 本部门人员及管理人员有组织、有计划地做好处延袭其他设备保护和人员、物资、文件等的疏散转移工作。
- 4) 保留现场, 进行设查、分析, 查明原因, 并记录, 制定相应预防措施。

#### 4、危险物品安全管理制度 WJBXG/EHS-04 A/0

一、具有易燃、易爆、腐蚀、有毒等性质；在生产、贮运使用中能引起人身伤亡、财产损毁的物品，均属危险物品。

二、危险品必须按其性质和贮运要求，严格执行危险品的配装规定，对不能配装的危险品，必须严格隔离。

三、危险物品的装卸和运输，必须指派责任心强熟知危险物品性质和安全防护知识的人员承担。

四、装运人员应按危险品性质，配带相应的防护用品，搬运时轻拿轻放，严禁撞击和拖位、倾倒，稀有扳手等工具应为铜、铝合金。

五、液体危险品装卸时，要严格执行防静电的有关规定。往贮罐内输送物料前，必须认真检查输料管路，输送泵和电器是否处于正常状态，并按要启动闭阀门，并随时检查液位，防止溢料，往铁桶内灌装物料前，要认真检查桶是否完好，灌装时要认真负责，灌装完毕桶盖应拧紧，防止漏、滴、洒落地面的要及时处理，清理干净，不得留有残液。

六、危险品仓库、货场，必须严格执行出入库发放制度。

七、危险物品包装容器应当牢固、密封，发现破损、残缺、变形和物品变质等情况，应当立即进行安全处理。

八、装运易燃、易爆危险物品机动车，应悬挂“危险品”信号，罐车要挂静电导链。

九、储存易燃、易爆物料的库房、货场内的附近，不准进行封焊、维修、动用明火等可能引起火灾的作业。如因特殊需要进行这些作业，必须经批准，采取安全措施，派员进行现场监护，备好足够的灭火器材。作业结束后，应当对现场认真进行检查，切实查明未留火种后，方可离开现场。

十、库区、场区要经常保持整洁，对散落的易燃、易爆物品和杂务应当及时清除。用地的棉纱、抹布、手套等用品，必须放在库外的安全地点，妥善保管和及时处理。

十一、装卸易燃、易爆物品，必须轻拿轻放，严防震动、撞击、重压、倒置和摩擦，不准使用易产生火花的工具，不准穿有钉子的鞋，并应当在可能产生静电的设备上，安装可靠的接地装置。

十二、进入库区、场区的汽车、拖拉机必须带火罩，并不准进入库房。



- 十三、库房、货场区装卸作业结束后，应当彻底进行安全检查。
- 十四、库房、货场根据灭火工作的需要，备有适当种类和数量的消防器材设备，并布置在明显和便于取用的地点。消防器材附近，严禁堆放其他物品。
- 十五、二种性质相互抵触的危险物品，不得同时装运和同库存放。
- 十六、易燃、易爆液化气体（液氨等），使用时瓶内物质不得用净，要留有余压，防止物料窜入。
- 十七、受阳光照射容易燃烧、爆炸的化学易燃物品，不得露天存放。
- 十八、在危险品仓库、货场的防火间距内，不准堆放可燃物品。
- 十九、对散落、渗漏在车辆上的易燃、易爆、腐蚀性物品，必须及时清除干净。
- 二十、危险物品装卸前，应检查仓库、货区、车体应干燥，车内不得留有残渣。
- 二十一、装卸危险物品严禁使用明火灯具照明。
- 二十二、机械作业时机械应能防止产生火花，随时检查齿轮泵的运行情况，发现异常及时处理。
- 二十三、可燃液体贮罐应设液面计，带有阻火

## 5、排水系统检查制度 WJBXG/EHS-05 A/0

### 1.规定要求:

#### 1.1 运行检查、维修。

##### 1.1.1 值班人员每两小时巡检给排水系统一次，并做好巡检记录，内容包括:

- 1) 上下水池水位，各水池自动注水装置是否正常。
- 2) 各阀门开关位置是否正常，各消防阀门是否处于正常状态。
- 3) 压力表读数是否准确，各阀门、管道有无漏水现象，发现渗漏及时维修。

##### 1.1.2 值班人员每 1 小时巡检给排水泵房一次，内容包括:

1) 水泵轴承温度是否正常，泵体有无振动及异常响声，联轴节填料松紧情况，排除不正常的漏水现象。

- 2) 电机及接线盒有无发热现象。

#### 1.2 月度保养

##### 1.2.1 备用系统应急试验

- 1) 水泵房备用供水泵及各消防水泵试运转。
- 2) 地下室各潜水排污泵试运转。
- 3) 排放死水管的水。

1.2.2 全面检查给排水及消防水管道各主要阀门是否在正常位置，转动一下平时不动的阀门。

##### 1.2.3 清洁泵房，清除泵体及电机表面灰尘。

#### 1.3 季度保养

##### 1.3.1 各主要阀门丝杆清理加注黄油。

##### 1.3.2 清除地下污水井内杂物使排水泵畅通。

##### 1.3.3 各水泵电机接线端子坚固情况，检测电机绝缘电阻。

##### 1.3.4 测试各水泵控制系统，更换坏指示灯及不正常配件。

#### 1.4 年度保养

##### 1.4.1 各生活及消防水泵

- 1) 检查密封圈磨损情况，测量运行间隙，必要时更换或修理。
- 2) 更换密封填料。
- 3) 检查所有轴承，加注轴承油。

- 4) 检查联轴节铰与轴的磨损情况。
- 5) 检查泵叶壳的腐蚀情况，泵壳及机座除锈油漆。
- 6) 检测泵的工作性能，对电机做年度检修保养。
- 7) 压力表送劳动部门校验。（每半年一次）

#### 1.4.2 各排污潜水泵

- 1) 拆泵盖测检端间隙，必要时修理。
- 2) 检查轴密封装置及密封性能。
- 3) 检果泵叶壳的腐蚀情况，泵壳除锈油漆。
- 4) 检查胶管的完好情况。
- 5) 检测泵的工作性能，对电机做年度检修保养。

#### 1.4.3 管网

- 1) 对整个管网做一次全面检果，判断管网继续运行的可靠性。
- 2) 检查所有管道，阀门防腐情况，必要时做油漆保养。
- 3) 更换已腐蚀及老化的垫料和密封件及不能继续使用的管道。

## 6、消防管理制度 WJBXG/EHS-06 A/0

### 1.目的:

为预防火灾和减少火灾危害,维护公司安全,保障公司的经营顺利进行,特制定本程序。

### 2.适用范围:

适用于本公司各部门消防安全管理。

### 3.职责:

3.1 防火安全领导小组负责建立消防组织,特定履行本公司防火安全制度和措施。

3.2 法人代表对公司的消防安全负全面责任。

3.3 安保部负责制定公司的消防安全规章制度和火警火灾处置程序,监督检查各部门消防安全规章制度的落实情况,对公司员工的消防安全和培训。

3.4 安保部负责消控中心的值班及日常巡查。

3.5 安保部负责对义务消防队的集训并组织灭火演习。

3.6 各部门负责本部门的消防安全管理工作。

### 4.程序要求:

#### 4.1 日常管理

4.1.1 安保部人员不定期按巡查指定路线进行检查,对损消防设施应及时报设备管理维修,保证设备、设施的完好。

4.1.2 在公司范围内需临时使用明火、电气焊时,必须由使用部门向设备管理办理动火证,做到“一批三定”(动火审批,定人、定、定措施)。

4.1.3 公司内严禁焚烧废纸和其它可燃物,禁止私自使用煤油炉、酒精炉、液化石油气炉等明火用具。

4.1.4 在新建、改建和扩建项目时,相关部门须将工程项目的防火设计资料送安保部,安保部资料报送当地消防监督机关审核,同时负责对施工现场防火管理进行检查和监督。

#### 4.2 消防知识培训。

4.2.1 配合安保部做好对新员工的消防安全培训。

4.2.2 半年组织一次保安人员或义务消防队员的业务培训。

4.2.3 配合安保部每年组织一次重点部位、重要工种人员消防安全培训。

4.2.4 每年组织一次消防演习。

#### 4.3 重要岗位的消防管理

4.3.1 公司消防中心、锅炉房、空调房、配电房等为重要消防岗位。

4.3.2 重要岗位未经许可，非工作人员禁止入内。

4.3.3 值班人员坚守岗位，严禁一切烟火，并做好值班记录。

4.3.4 各机房严禁乱接乱拉电线，发现火险隐患，应立即报告上级主管。

#### 4.4 火警火灾的处理

4.4.1 当消防人员接到巡逻人员确认火警报告后，立即通知总机，并通知公司值勤保安人员赶到现场。

4.4.2 总机接到火灾报警，立即通知公司总经理及相关部门领导。

4.4.3 总经理接警后到消控中心担任总指挥，根据火势情痴下令报 119 和疏散令。

4.4.4 总经理不在场的情况下，由公司在场的最高一级领导担任灭火扑救总指挥，夜间由值班主管担任总指挥。

4.4.5 值班主管、起火部门经理到现场指挥，安保部主管到现场，利用一切消防设施进行扑救，阻止火势蔓延，当火势无法控制时，报告总指挥要求疏散。

4.4.6 疏散人员按疏散示意图疏散离开起火点。

4.4.7 其他各部门人员严守岗位，随时听从调遣，并整理好部门的重要文件资料，在疏散时，将重要文件资料带到集合地。

#### 4.5 消防设施的检查、维修和保养。

4.5.1 安保部应定期组织对消防设施进行检查，发现故障及时进行维修，保证消防设施处于正常状态。

4.5.2 公司安保部是消防设施的使用部门，应熟练掌握消防设施的使用性能和操作方法。

4.5.3 对消防设施出现的故障应在当天内及时修复。对一时难以修复的重大故障，安保部应及时向公司领导报告，同时参照《紧急应变控制程序》，采取切实有效的防范措施，以确保安全。

4.5.4 安保部应对每次检查测试后认真做好记录，存档备查。

## 7、化学品、油品管理制度 WJBXG/EHS-07 A/0

### 1.目的

制定本程序是为了避免化学品对环境污染和人员伤害，使工作人员和环境获得切实保障。

### 2.适用范围

本公司活动及服务过程中使用的化学物品

### 3.权责

3.1 供应部负责公司所有的化学物品的采购、储存、搬运（外部至入库）。

3.2 生产设备部负责生产所需化学品的使用，更新和回收。

3.3 生产设备部负责公司内涉及化学物品使用的有关设备的维修。

### 4.作业内容

#### 4.1 化学品的储存保管

4.1.1 化学品的储存保管必须依据化学品的特性 MSDS 进行，严禁与其性质不相容或容易反应变质的物品混放。

4.1.2 化学品的储存场所必须严禁烟火。

4.1.3 化学品的储存区域应与其它地方隔开，有专门的区域，并有标识，使用中，若标识脱落或受损，应立即补上。

4.1.4 化学品的储放、保管区域附近必须设置消防器材，紧急救护用品及劳防用品。（防毒面具、手套等）。

4.1.5 化学品的储存场所必须有物质安全特性表（MSDS），并对涉及的员工进行培训，以提高员工的个人保护意识。

#### 4.2 化学品的使用、更新及使用

4.2.1 化学品的使用应遵循其 MSDS 的物理、化学特性进行，以避免意外发生。可燃性物质操作区域内禁止明火。刺激性、挥发性物质注意密封，以防挥发。

4.2.2 对于有腐蚀性、毒性等有损害人体健康或对人体有刺激性的化学品，使用时，必须佩戴劳防用品。

4.2.3 对于挥发性或有刺激性的化学品必须在通风良好的状态下进行操作。

4.2.4 专用的化学操作工具，不能与其它工具混放，混用，以避免意外或污染，使用后剩余物应及时回收。

#### 4.3 化学品的运输和搬运

4.3.1 化学品的运输及搬运，应严格遵循 MSDS 的物理、化学特性进行，密闭盛具，以防溅洒。轻拿轻放，以防盛患有损坏造成外泄。

4.3.2 化学品的运输、搬运有关人员，必须接受培训，通晓涉及化学品的物理、化学特性。

#### 4.4 化学品的异常处理

4.4.1 发生火灾依据《应急预案》实施。

\*泄漏：厂内意外应依据《应急预案》实施。如果厂外运输、搬运途中发生泄漏，应立即采取相应措施，制止其继续泄漏，并清理现场。

\*挥发：若迁成大量挥发，应立即开启门窗，保证通风顺畅，彻底排净挥发气体。

\*人员伤害：若轻微伤害，采取相应的医疗措施，现场救护。若造成严重伤害，则应及时护送到就近医院紧急救护。

4.5 仓库及生产设备部应定期检查化学品的储存及运作状态，并记录于《化学品管理检查表》中。

4.6 涉及化学品的有关设备应有接受过培训的专业人员进行。

## 8、相关方环境要求 WJBXG/EHS-08 A/0

- 1、目的：为了保护环境，持续改进污染防预，对物料，服务供应商，工程合同，废弃物处理者等相关方特制定此规定。
2. 范围：所有供应商
3. 措施：
  3. 1 所提供的产品及产品的原材料，生产过程，服务应满足（或设法满足）国家，地方，行业的有关环境保护的法律法规要求；在保证质量的前提下，减少包装材料。
  3. 2 在生产，活动或服务过程中排放的超标污染物（废水，废气，固体废物，噪声等）应制定计划，采取措施达到国家或地方排放标准(每年要有明显有削减，直至达标)。
  3. 3 在生产施工过程中，应优先考虑采用无污染或少污染的生产工艺，生产与施工设备.在施工过程中，采取必要的措施降低噪声污染，并对施工现场的废弃物妥善处理。
  3. 4 妥善保管易燃易爆或有毒有害危险物品，应采取防范措施，防止在储运过程中发生火灾，爆炸或泄漏等事故，造成对环境的污染。
  3. 5 在储运过程中，应保证运输车辆状况良好，车辆排放的废气，噪声及车辆冲洗废水要符合国家规定的排放标准。在运输过程中，不得扰乱厂区附近居民的生活。
  3. 6 为了督促相关方的环境保护行为，本公司将对需重点施加环境影响的相关方进行不定期的监督与检查，检查的主要内容有：
    - 1) 是否理解本公司的环境方针；
    - 2) 是否因环境保护问题受到相关方的投诉；
    - 3) 是否因环境污染事故受到上级主管部室或环保部室的处罚；
    - 4) 污染物排放是否达标，或已有明显的削减；
4. 对不符合要求的相关方，本公司将提出整改不符或拒绝整改，可能造成严重污染的企业或已经造成重大环境污染事故的企业，本公司将会采取减少订货，更换供应商等措施以施加影响。
- 5.为了使地球有一个可持续的未来，我们期望所采取的旨在保护环境的活动得到各相关方的支持与配合。



## 9、废弃物管理制度 WJBXG/EHS-09 A/0

### 1 目的

为了保持生态平衡，减少废弃物对周围生态环境的污染，对公司所排放、废弃的各种废弃物进行有效控制，从而符合国家法律法规，环保要求，制定本制度。

### 2 适用范围

适用于本公司在办公、生产、运输、库存等运营活动中所产生的废弃物的分类和处理。

### 3 定义

#### 3.1 废弃物

指在生产建设、日常生活和其他活动中产生的污染环境的固态、半固态废弃物质，也包括液态废物和置于容器中的气态废物。

#### 3.2 危险废弃物

生产、试验中产生的有毒、有害废弃物。包括：废药品、废有机溶剂废物、涂料废物、爆炸性废物、废酸碱、含有害重金属废物及上述物质的包装物等。

### 4 职责

4.1 生产设备部负责车间、原料仓产生的危险废弃物的分类收集、存放及日常清运，并负责协助各实验室危险废弃物的清运，负责危险废弃物堆场的日常管理。

4.2 人力资源部 / 安保部负责日常办公产生的生活废弃物及少量电池、灯管、墨盒、硒鼓、色带等危险废弃物的分类收集、存放及日常清理，负责所有废弃物最终的委外处理，对外来废弃物处理公司的资质审核，并与其签定相关处理协议。

4.3 质检部负责实验室产生的危险废弃物收集、存放、并集中清理至生产设备部指定区域。

4.4 各部门负责本部门的废弃物的分类收集并依据本制度进行处理。

4.5 安保部负责对废弃物管理的监督。

### 5 工作内容

#### 5.1 废弃物的分类说明：

5.1.1 危险废弃物：a) 废包装物、b) 防毒面具废配件（滤棉、滤盒）、c) 除尘装置收集的粉尘、d) 废清洗溶剂、e) 报废涂料、f) 其他沾有油漆的废弃物、g) 废试样试剂罐、h) 酸碱废液、i) 废电池、j) 废硒鼓、色带、k) 废灯管、l) 废机油、m) 废水处理污泥。

5.1.2 可回收废弃物：a) 废弃金属、b) 塑料零部件、c) 废纸张、d) 无害废包装物。

5.1.3 一般废弃物：a) 泔脚、b) 其他生活垃圾。

## 5.2 废弃物的分类收集

5.2.1 各部门根据分类在本部门现场放置废弃物收集点，并作好明确标识；并根据废弃物的种类、数量，配置三种颜色的收集桶（绿色标识：可回收废弃物；黄色标识：一般废弃物；红色标识：危险废弃物）；安环部负责确定最后废弃物的全公司集中存放位置，作好明确标识。

5.2.2 公司全体员工应按分类，将废弃物分别放置在规定的收集容器内；各部门根据废弃物的种类、性质，规定相应的收集桶和存放位置，并负责收集、搬运集中至指定地点；在废弃物搬运过程中要防止废弃物的散落、污水滴漏，如有散落滴漏等现象，应即时处理干净。

5.2.3 危险废弃物堆场同样分为三大类标识，各废弃物产生部门按规定将已分好类的废弃物清运至指定地点，分类投放，由安环部负责管理。

## 5.3 废弃物的处理

5.3.1 各废弃物产生部门（生产设备部、质检部等）将本部门各岗位设置废物存放区，分三类标识，投放时按“5.1.1-5.1.3”分类正确投放，并定时清运至堆场。

5.3.2 堆场负责人将各部门移交的已分类好的废弃物按要求投放到堆场的三大类投放区中，保证投放准确无误。

## 5.4 废弃物堆放点的管理

5.4.1 各部门负责本部门废弃物存放点的日常检查、清理。

5.4.2 废弃物存放点必须作好防止污水外流、暴雨时的异常污水外流的防护措施；

5.4.3 废弃物投入收集桶后必须将桶盖盖好，应防止桶内的废弃物过满、漫溢。

5.4.4 危险废弃物堆场附近 20 米范围内必须放置消防器材，防止意外火灾；

5.4.5 各废弃物堆放点都需有清晰的标识，标明废弃物类别。

## 5.5 废弃物处置

5.5.1 安保部负责废弃物的委外最终处理，并向危险废弃物处理商提供相关 MSDS 资料。

5.5.2 可回收废弃物可由废品回收公司回收或内部回收利用，以达到减少资源消耗的目的。

5.5.3 危险废弃物应由环保局认可的废弃物处理相关方处理，必要时由安保部组织人员跟踪了解其处理过程，评估其处理能力。

5.6 对于危险废弃物的清运、处理应作好记录，记录由生产设备部填写和保存。每月统计全厂废弃物产生量，记录保存。安保部填写并留存《危险废弃物转移联单》；

#### 5.7 异常处理

5.7.1 发生废弃化学品外泄时可按照参照《应急准备与响应控制程序》进行处理。

5.7.2 对于废弃物散落、漫溢等应及时处理，以避免对环境的影响。

5.7.3 定期检查发现不符规定事项，按照《纠正和预防措施控制程序》中规定进行整改。

5.7.4 遇雨季、台风等情况应加强检查，增加废弃物清运频率。

### 6 相关文件

6.1 《纠正和预防措施控制程序》

6.2 《应急准备与响应控制程序》

### 7 相关记录

7.1 危险废弃物转移联单

## 10、有毒有害物品处理方案 WJBXG/EHS-10 A/0

为确保本公司环境方针、目标的实现，减少环境的负担，达到资源的有效利用，企业员工树立保护环境光荣，污染环境为耻辱的好风气，做到保护环境卫生人人有责，特对碍环境保护的物品处理作如下规定：

1. 按公司规定将油桶剩油、仓库污水，请专业公司抽尽并清洁，符合动火作业要求，进厂后，按公司物品处理要求，不乱丢废旧物品和垃圾，做到物品有序管理，不污染环境。
2. 化学品必须定期清理，工作完毕作清扫、归类，统一由清洁工处理；化学品空桶、溶剂并集中堆放统一处理，不可污染环境。
3. 设备检修时，清洁用的柴油清洗完毕，可以反复使用；需清理的废油等装入废油桶，统一请具备资质的专业公司处理。
4. 车间加工或检修掉换物品，按边角料、废铁、橡胶、垃圾等分类堆放，便于利用处理。
5. 磨削所产生的灰，堆放在统一的地方，集中处理。
6. 厂区内设置明显的垃圾盛放容器，便于使用；办公区域的办公垃圾和生活垃圾要定期管理，保持卫生。
7. 厂内掉锦的旧电池、日光灯管、非降解塑料制品、复印机的粉盒等有害环境和物品，以旧换新，放置专用桶内，便于管理和处置。
8. 为利于环境保护，要求员工做到，工完料尽、场地清，养成文明生产、不随地乱丢垃圾、烟头的好习惯。

## 11、防止水域污染管理制度 WJBXG/EHS-11 A/0

为确保本公司生产作业过程污染水域，特制定本管理规定。

1. 禁止向雨水管道任意排放油类或油性混合物以及其他有毒有害的污染物和废弃物。
2. 冲洗车间地板，事先必须彻底的清扫，经检本合格后方可进行。
3. 车间外必须配备含油污水、废油接收设备、废弃物回收处置场所，以防止含油污水向雨水管道排放。
4. 适当时应设置并实施设备擦油布作业法，并及时清除设备内的油污、垃圾等。
5. 生活污水和生产污水须排入污水管道。
6. 设备操作修理过程中一旦发生污染事故，生产设备部应组织相关人员立即采取控制措施，以减轻污染和程度，并及时向管理者代表报告，由管理者代表向相关方通报。

## 12、噪声控制管理制度 WJBXG/EHS-12 A/0

为确保生产工序中产生的噪声得到有效控制，特制订本管理规定。

1. 各生产过程中使用的生产设备的机械传动部分等发出杂音等是噪声的主要来源。
2. 由质检部负责噪声的监测，当噪声超标时，各维修部门负责改进。
3. 车间噪声控制标准为 $\leq 70\text{dB}$ (分贝)，当发现噪声 $> 70\text{dB}$ (分贝)时，维修人员应着手改进生产设略去机械传动部分，如更换配件、加注润滑油等，并做记录。
4. 定期对噪声源进行监测，如发现超标，必须及时发出纠正指令，由责任部门落实各项整改措施。

### 13、化学危险品管理制 WJBXG/EHS-13 A/0

为了加强本公司化学危险品的申购、储存和使用管理，预防火灾、爆炸及环境污染等灾害事故的发生，特制定本规定。

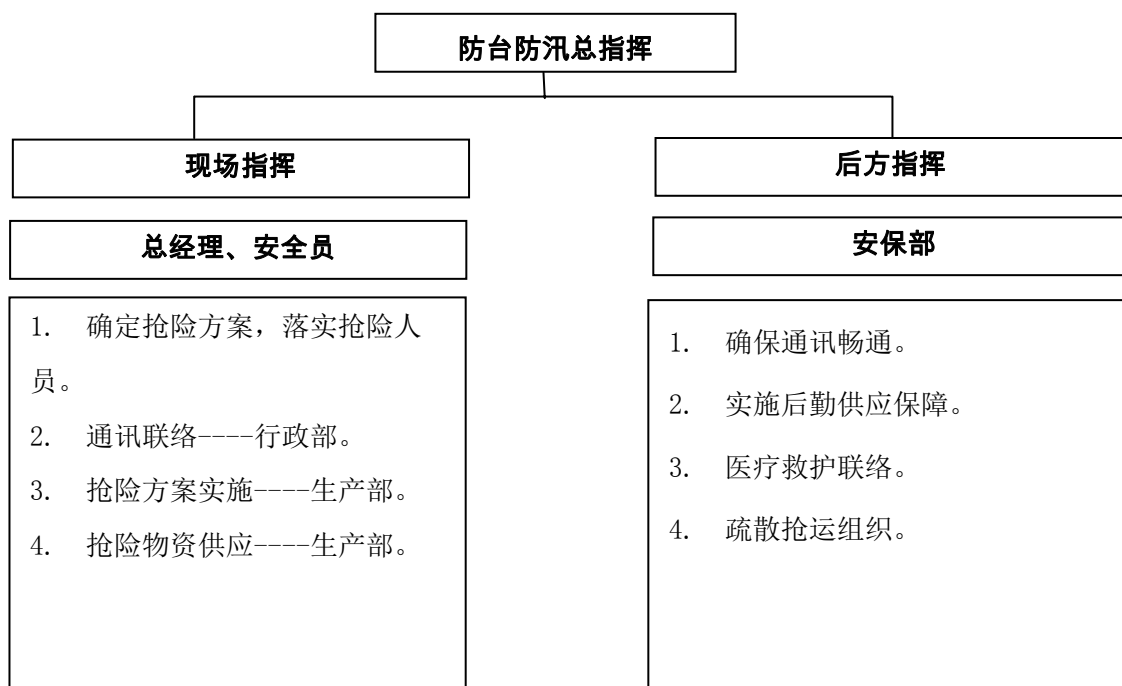
1. 凡酸类、强碱类、毒品和汽油、煤油、柴油、松香水、以及油漆、乙炔、氧气、高易燃、易爆炸物品均属危险品。
2. 危险品的验收除仓库员外，由供应部门指定一人监护验收(必要时由安全员参加)，验收完毕应及时进入指定的安全库房。
3. 危险品仓库及其四周附近 10 米范围划定为禁火区，禁火区应设置红色警告标志。
4. 油库由专人负责管理，非管理人员未经许可不得入内，进入油库，必出交出火种。
5. 油库保管员每次进库工作完毕后，必须对库内作一次全面的安全检查，并紧闭门窗，切断电源，上锁后方能离开。
6. 危险品严格实施一级危险物品与其它油类分库堆放（一级危险品包括：汽油、氧气、乙炔、甲苯二甲苯、酒精等），并予以标识。
7. 各种危险品出入库，保管员必须作好安全措施，做到轻拿轻放，严禁铁器敲击和磨擦，严禁动用机械操作，以免因火星引起的燃烧、爆炸。
8. 仓库与油库必须保持通风良好，通风口应设有安全防护措施（高温季节）。
9. 配备完备的消防设施及各类可靠的技术安全防护措施。

### 14、防台防汛应急部署 WJBXG/EHS-14 A/0

为确保公司安全生产，积极贯彻落实“安全第一、常备不懈、以防为主、全力抢险”的防汛工作方针，切实做好防台防汛有关安全措施，特制订公司防台防汛工作应急部署。

#### 一、组织指挥

公司成立防台防汛工作应急领导小组，领导小组成员由公司各部负责人组成，总经理任组长，负责指挥抢险。



#### 二、报警

在防台防汛期间，公司按常规增强防汛值班人员，一旦出现险情，防汛值班负责人应及时向公司总经理报警，报警应明确报出险情情况和水位警戒线。当出现紧急情况时，除向总经理报警外，应立即向开发区防汛指挥部报警、求援。

#### 三、抢险分工

- a) 防汛值班负责人一旦报出险情，公司应立即调动公司抢险队待命。
- b) 一旦确定抢险方案，抢险队立即动用公司有关设备、器材，在总经理的指挥下进行抢救、救援。
- c) 生产制根据险情，及时调派有关人员到厂协助抢险队进行抢险。
- d) 安保部及时控制通讯设施，确保通讯畅通，视情确保后勤保障和医疗救护工作。



### 15、员工劳动安全与防护规定 WJBXG/EHS-15 A/0

1. 根据工作性质和劳动条例，为员工配备或发放个人防护用品，各嘀咕门必须教育员工正确使用防护用品，不懂得防护用品用途和性能的，不准上岗操作。
2. 努力做好防尘、防毒、防辐射、防暑降温工作和防噪声工作，进行经常性的卫生监测。对超过国家卫生司法准的有毒有害作业点，应进行技术改造或采取卫生防护措施，不断改善劳动条件，按规定发入保健食品补贴，提高有毒有害作业人员的健康水平。
3. 对从事有毒有害作业人员，要实行每年一次定期职业体检制度。对确认为职业病的患者，应立即上报公司安保部，由安保部视情况调整工作岗位，并及时作出治疗或疗养的决定。
4. 不招收不满 18 岁的员工。禁止安排女职工在怀孕期、哺乳期从事影响胎儿、婴儿健康的有毒有害作业。
5. 紧持定期或不定期的安全生产检查制度。公司安保部组织全公司的安全检查，每年不少于两次，各生产设备部门每季安全检查不少于一次；各车间和生产班级应实行班前班后检查制度；特殊工和和设备的操作者庆进行每天检查。
6. 发现安全隐患，必须及时整改，如本部门不能进行整改的要立即报告安保部统一安排整改。

## 16、常用灭火器具的使用 WJBXG/EHS-16 A/0

常用的灭火器具有四种：酸碱灭火器、泡沫灭火器、二氧化碳灭火器（CO<sub>2</sub>）以及灭火装置，这些灭火器的性能不同，要根据具体情况使用，不能乱用，否则不仅不能起到灭火作用，反而会造成其他不必要的损失

### 一、酸碱灭火器：

筒身是用耐压 24.5 公斤的铁皮制成，内装碳酸氢钠（小苏打）的水溶液和一小瓶硫酸，使用时将筒身颠倒，两种药剂即自行混合，立刻起化学反应（中和反应），产生大量的二氧化碳气体，由于所体急剧增加而产生压力，使筒内中和了的溶液从喷咀处向外喷出。10 升标准型的喷射时间约 50 秒，喷射距离 10-12 米。喷射时一般将液体对准火势中部，然后再周围，如四周延烧危险性大，应先向延烧火焰边缘喷射，逐步缩小范围最后消灭之。

酸碱灭火器喷出的主要是水，因此，它只能和适用于扑灭竹、木、棉、毛、草、纸等普通可燃物的初起火灾，对于电石、钾、钠等忌水的化学物品、带电物质和油类火灾都不能使用。

### 二、泡沫灭火器：

泡沫灭火器的外型与酸碱灭火器相同，筒内盛装的是碳酸氢钠和泡沫剂的混合物，以及另一大瓶硫酸水溶液。筒身倒转后，两种药剂即发生反应而喷出含有二氧化碳气体的浓厚泡沫。种类有三种：一种是 10 升标准型的（喷射时间为 60 秒，距离 8-10 米）。一种是大型拖车式的（喷射时间为 180 秒，距离 15-20 米）。还有一种是舟车式，它的特点是顶盖上有一个保险开关，即使重震荡，瓶内的硫酸液也不会溢出。

泡沫灭火器扑灭油、香蕉水等易燃液体火灾最为有效。因为泡沫比这些液体轻，它能复盖在液体的表面，隔绝空气，使燃烧得不到氧气的供给而使火势熄灭。

因为泡沫内含有水份，所以它也不能扑忌水物质和带电物质的火焰。使用泡沫灭火器应站在上风，并且向容器内壁喷射，使泡沫自然流向液面，不能向油液中心直射而去，以减少液体的搅动，避免油液溅出，但也要要根据燃烧情况，周围转动，加速灭火。

使用大型拖车式灭火器时，一人拖放皮管，双手拿着喷枪，对准燃烧物喷射。另一人将机身顶部倒放在地上，将盖上的圆轮朝描定的方向旋转，就能使筒内瓶盖开放

两种溶液混合而发生作用。

### 三、二氧化碳灭火器：

二氧化碳是一种不燃烧比空气重半倍的窒息性气体。它不含水份、不导电，用来扑救电气、精密仪器和珍贵文物的火灾都很适应，扑救易燃液体与泡沫灭火器有同样的效果。主要是冷却和隔绝空气（氧气）的作用，机身是用耐压 125 公斤的钢瓶。

二氧化碳灭火机的原理是将二氧化碳加高压、压缩成液体，装在耐压的钢瓶内，使用时开启开关，液化的二氧化碳释放后迅速气化，体积比原来膨胀到约 450 倍，并吸收大量的热量，又使气体凝成雪花，温度降为约零下 78℃，这种雪花有极大的冷却作用，当它复盖在燃烧物上时，又迅速气化，这种二氧化碳气体密布在燃烧物的周围又会减少空气中的氧气成份，当二氧化碳在空气中的含量达 30-35%时火焰就会熄灭，类型有鸭舌式和轮型式较为普通。

使用时应注意：

① 手必须握在喷筒的木柄上，皮肤不能触及喷筒，更不能将喷筒对着任何人，防止冻伤。

② 二氧化碳是窒息性气体，对人体有毒害作用，使用时应站在上风，在室内使用时应注意通风。

③ 喷射距离较近，因而要求接近火源喷射。

④ 安放时不可放在高温地力，搬运时要轻拿、轻放。

### 四、二氟一氯一溴甲烷（1211）灭火器：

性能：

“1211”在通常温度和压力下是气体，加压后可以液态贮存，它是液化气体型灭火剂。

灭火原理及应用范围：

“1211”灭火剂在接触火焰时受热，产生溴离子，与燃烧中产生的活性氢化合，使燃烧连锁反应停止。经还具有一定的冷却，窒息作用，它的灭火效果比二氧化碳更好。

1211 喷出时是液体，喷出后迅速气化，因此，喷射范围广，能迅速、均匀地布于燃烧区。适用于扑灭油类、电气设备、精密仪器等火灾。

维护和保养：

1. 定期检查钢瓶有无损坏和跑气（漏气）。

2. 对固家装置灭火器的管路每半年定期检查一次。

## 17、事故管理制度 WJBXG/EHS-17 A/0

为了及时了解和研究事故原因，掌握事故规律，认真吸取教训，以便有效地采取消除事故的措施，保证安全生产，特特定本制度。

### 一 事故分类：

1. 在生产操作中，因违反工艺规程、岗位操作法于误操作等造成原料、半成品或成品的损失，为生产事故。
2. 生产装置、动力机械、电气仪表、输送设备、管道、建筑物、构筑物等发生故障损坏，造成损失或减产，为设备事故。
3. 产品或半成品不符合质量标准，基建工程质量不符合设计要求，机电设备检修不符合要，原材料或成品因保管、包装不良等造成经济损失为质量事故。
4. 发生着火造成生命财产损失，为火灾事故。
5. 发生化学或物量爆炸，造成生命财产损失，为爆炸事故。
6. 违反交通运输规则，造成车辆损坏，财产损失或人员伤亡等交通事故。
7. 在生产活动所涉及区域内，由于生产过程中存在的危险因素的影响，突然使人体组织受损伤或使某些器官失去正常机能，以致负伤人员立即中断工作，为工作事故。
8. 各级管理工作人员，在工作中发生错误，造成恶果的事故为管理工作事故。

### 二、事故等级的损失计算

#### (1) 重大事故：

造成产品日计划产量损失 10% 以上，同时产时损失费达一万元以上；或直接损失费达 5000 元以上事故；或经济损失虽未达到上述金额，但性质严重，情节恶劣的事故（火灾、爆炸等），造成人身肢体残废的事故，均属重大事故。

#### (2) 一般事故：

造成产品日计划产量损失 5%，或直接损失费达 1000 以上的事故；困工负伤休三个月以内的事，属于一般事故。

#### (3) 微小事故：

直接损失费在 1000 元以下的事，属于微小事故。

#### (4) 职工的伤亡事故划分按国家或劳动部门的有关规定执行。

(5) 火灾事故等级划分按分安部的有关规定执行。

(6) 事故损失计算按公司有关规定标准计算。

### 三、事故的报告、调查和处理

(1) 各类事故的管理，由公司分管领导主管并做出处理意见上报，而各职能部门负责在各自的职责范围内的事故的报告、调查分析。

① 生产、技术、设备事故，由生产设备部负责；

② 火灾、交通事故，由总经理安保部、生产制造产负责；

③ 产品质量事故由质量管理部负责；

④ 事故的赔偿罚款工作，由财务部负责；

⑤ 事故责任者的纪律处分，由公司决定，由安保部负责执行。

(2) 凡发生事故，应立即向所在部门的领导报告，采取安全措施，重大事故立即向公司领导报告一。

(3) 发生事故的部门，应认真填写“事故报告单”，按规定的时间内上报有关部室和分管领导。报告上交时间：一般事不趣过两天，重大事故不超过五天。

(4) 发生重大事故，由生产设备部写出“重大事故调查报告书”按规定逐级上报。

(5) 不论事故大小，事故公司负责人在事故发生后，立即召开事故分析讨论会，本着“三不放过”的原则，对事故调查分析，一公平要查明原因，分清责任进行教野菜，吸取教训，制定出防范措施，对事故的责任者，提出处理意见。重大事故由调查组提出处理意见，经公司签署意见后，上报有关部门。一般事故由车间门提出处理意见，报公司批准。微小事故由车间部门处理，报生产设备部备案。

(6) 事故发生后查不出责任人时，由事故公司专职人担负一半责任。无专责人时，由公司领导负担一半责任。

(7) 发生事故后，视事故责任人对错误的认识态度及表现予以不同处理。对能主动承认错识，虚心检讨，领导批准，可以从轻处理，对陷蔽事故情节，推卸责任，嫁祸于人者，加重处分。

(8) 对事故责任者给予制裁，对防止或抢救事故有功的公司和个人给予表彰或奖励。

(9) 公司建立事故档杂，对秘有事故调查分析的资料，如现场检查记录、照片、技术鉴定、化验分析、会议记录、旁证材料、综合调查材料及登记表、报告书等，

请妥善保管。

- (10) 发生事故，各生产车间和各部门负责人不得隐瞒，并对事故调查报告的真实性和及时性负责。
- (11) 各公司负责人要及时解决和向上反映各类事故的隐患和苗头，若不予解决，或拖拉迁就，有关人员将对后果负责。

## 18、气瓶管理制度 WJBXG/EHS-18 A/1

为了贯彻安全生产的方针，加强气瓶管理，保护员工生命和公司财产的安全，促进公司生产，特制定本制度。

一、认真贯彻执行国家关于《气瓶安全监察规程》的各项有关规定。气瓶的使用、充装、运输和储存必须符合规定。

二、我公司符合规程所规定压力范围的气瓶有：氧气瓶、液氨瓶、氢气瓶、乙炔瓶（应符合《溶解乙炔气瓶安全监察规程》）。

三、气瓶按规定定期进行技术检验。盛装一般气体的气瓶，每三年检验一次；盛装腐蚀性介质的气瓶，每二年检验一次。气瓶在使用过程中，出现有严重损伤等，应提前进行检验。

四、使用前，应进行认真检查：

- 1) 所选用的气瓶漆色、字样与所充装的气体应符合规定。
- 2) 瓶阀材料必须根据气瓶所装气体的性质选用。
- 3) 气瓶的安全附件要齐全、完好。瓶阀应有保护装置如气瓶配戴瓶帽等。气瓶上应配戴两个防震圈。
- 4) 气瓶的有关技术资料齐全，应符合检验期限。
- 5) 瓶体经外观检查无缺陷，能够保证安全使用。

五、使用中应遵守下列规定：

- 1) 禁止对气瓶敲击、碰撞、火烤。阀门冻结时，不得用火烘烤。
- 2) 开启气瓶阀门时应小心缓慢的进行，操作者应在侧面以免气流伤人。
- 3) 氧气瓶、氯气及其减压器等，禁止与油类接触，操作人员严禁穿有油污的工作服和手套。
- 4) 气瓶的有关技术资料齐全，应符合检验期限。
- 5) 瓶体经外观检查无缺陷，能够保证安全使用。
- 6) 夏季要防止日光暴晒。
- 7) 各类气瓶的减压器不准互相代作，并确保不漏气。

六、运输气瓶应遵守下列规定：

- 1) 旋紧瓶帽，轻装、轻卸、严禁抛、滑或碰击。

- 2) 气瓶装在车上应妥善加以固定。夏季要有遮阳设施，防止爆晒。
- 3) 车上禁止烟火，并应备有灭火器材和防毒用具。
- 4) 易燃品。油脂或带有油污的物品，不得与氧气瓶或强氧化剂同车运输。
- 5) 所装介质相互接触后，能引起燃烧。爆炸的气瓶，不得同车运输。

七、储存气瓶应符合下列规定：

- 1) 旋紧瓶帽，放置整齐，留有通道，妥善固定。气瓶卧放应防止滚动头部朝向一方。
- 2) 盛装有毒气体的气瓶，或秘装介质相互接触后能引起燃烧、爆炸的气体，必须分到储存，并在附近设有防毒用具或灭火器材。
- 3) 生产使用的气瓶应分别贮放在室外的专用小记内。

八、气瓶发生爆炸，瓶阀飞出，或因气瓶事故引起着火、中毒事故时，应及时上报主管部门和劳动部门。

## 九、乙炔气瓶的防火要求

### (1)乙炔

- 1) 乙炔(C<sub>2</sub>H<sub>2</sub>)是无色气体，比重 0.9，熔点-81.5℃，其沸点为-83.6℃，自燃点 335℃，临界温度 36℃，临界压力 62Kg，爆炸极限 2.5 ~82%。它的化学性质极不稳定，是不饱和的碳氢化合物。它比空气轻。工业乙炔含有磷化氢（0.06%以下）和硫化氢（0.1%以下）所以具有特殊的臭味。在下列情况下，乙炔会发生燃烧爆炸：
  - 2) 当乙炔温度达到 300 ~450℃或压力超过 0.15 兆帕时乙炔分子能产生"聚合"发热而引起自燃。当温度超过 580℃，压力超过 0.15 兆帕时，会发生爆炸。
  - 3) 乙炔与铜、银长期接触后，会生成爆炸性的化合物乙炔铜和乙炔银，当受到剧烈震动或温度高达 110 ~120℃时，就能引起爆炸。
  - 4) 当乙炔中的磷化氢含量超过 0.15%时，能引起自燃。
  - 5) 当乙炔在空气中的含量在 2.5%~82%时，接触明火会发生爆炸。乙炔与氧气混合时，当乙炔含量（按体积计算）达到 2.8~93%时，接触明火会发生爆炸。这种爆炸的威力很大，是乙炔与空气混合的 10 倍。

### (2)乙炔气瓶

乙炔瓶内装填微孔的固态多孔填料和丙酮，将乙炔在 1.52Mpa 的压力下装入瓶内溶解于丙酮中，而丙酮又被吸附在具有微孔的填料内，因此乙炔瓶内的乙炔爆炸危险性小得多。



### (3)乙炔瓶的使用要求

- 1) 禁止敲击和碰撞；
- 2) 不得靠近热源和电器设备，夏季防止曝晒，与明火距离一般不小于 10 米；
- 3) 瓶阀如冻结，严禁用火烘烤，可用 40℃ 以下的温水解冻；
- 4) 吊装、搬运时应使用专用夹具和防震的运输车，严禁用电磁起重机和链绳吊装、搬运；
- 5) 严禁放置在通风不良及有放射性射线的场所，且不得放在橡胶等绝缘体上；
- 6) 工作地点不固定且移动较频繁时，应装在专用小车上，应避免与氧气瓶放在一起；
- 7) 必须装设专用的减压器和回火防止器，开启时，操作者应站在阀口的侧后方，动作要轻缓；
- 8) 乙炔瓶贮存和使用时只能直立，不能卧放，以防丙酮流出。乙炔瓶直立牢靠后，应静候 15 分钟左右，才能装上减压器使用，开启瓶阀不要超过一转半，一般情况下只开 3/4 转。
- 9) 严禁铜、银、汞等及其制品与乙炔接触，必须使用铜合金器具时，合金含铜量应低于 70%；
- 10) 瓶内气体不得用尽，瓶体表面温度不得超过 40℃；

## 十、氧气瓶的防火要求

### (1)氧气

- 1) 氧气是无色、无味、无臭的气体，化学性质活泼，它能与许多物质发生氧化反应，并放出热量，剧烈的氧化反应即成为燃烧。燃烧和放热使氧化反应更为剧烈，如果反应是在有限的空间里和极短时间内完成，迅速产生高温、高压，即引起爆炸。
- 2) 氧气本身不燃烧，但有强烈的助燃性，压缩的氧助燃性更强，遇油脂即迅速氧化，会引起自燃或爆炸。

### (2) 氧气瓶

氧气瓶是用于储存运输氧气的高压容器。瓶内氧气的压力为 14.7Mpa，还要承受搬运时的震动、滚动和碰撞等外界作用力，因此氧气瓶出厂前必须经过严格的技术检验，以保证安全。氧气瓶是由瓶体、瓶帽、瓶阀、瓶箱和防震皮圈组成。

### (3) 氧气瓶的使用要求

使用过程中必须定期对气瓶做检验；

- 1) 充装氧气时，要先进行外部检查，同时还要鉴别瓶内气体成分；充装时，气体流速不得过快；
- 2) 在运输、贮存和使用过程中，不得使气瓶受到剧烈震动和撞击，尤其在夏季温度较高或冬季低温条件下要更加小心。搬运中轻拿轻放，要用专门的抬架和手推车，严禁滚动或用吊车直接吊运，必须戴瓶帽和防震圈，防止损坏瓶阀造成事故；
- 3) 防止氧气瓶直接受热源作用。因此夏季用车运输或在室外使用气瓶时应加以遮蔽，避免阳光曝晒，气瓶应远离高温、明火、熔融金属飞溅物和可燃易爆物等；
- 4) 使用气瓶时，先要作外部检查，检查的重点是瓶阀、接管螺纹和减压器是否有缺陷，如发现有漏气、滑扣、表针动作不灵等，应及时报请处理，禁止带压拧紧瓶阀的阀杆、调整垫圈等，检查气密性时应用肥皂水，不得使用明火，与电焊作业在同一工地使用的气瓶，瓶底应垫绝缘物，以防气瓶带电；
- 5) 气瓶不得沾附油脂，焊工不得用沾有油脂的工具、手套或油污工作服去接触氧气瓶瓶阀、减压器等。

#### 十一、氧气瓶和乙炔瓶的安全距离

使用状态下氧气瓶和乙炔瓶的安全距离是 5 米，乙炔距明火安全距离 10 米（高空作业时是与垂直地面处的平行距离）。不使用状态下，氧气瓶和乙炔瓶的安全距离为 2 米。存放的时候为分开存放（专库专用）。

## 19、高空作业安全管理规定 WJBXG/EHS-19 A/0

- 1.高空作业人员需填写《高空作业审批表》，内容包括高空作业内容、安全措施和现专长负责人等项目，交生产设备部经审批。
- 2.生产设备部经理接到《高空作业审批表》后，认真审查，必要时可到现场查盾，如因审批把关不严造成事故，生产设备部经理负有责任。
- 3.高度在五米以内的作业可由维修班班长行驶高空作业管理权利，五米以上的登高作业，必须由生产设备部经理负责管理。
- 4.如存在下列情况之一，不得进行高空作业：
  - 1) 患有心脏病、高血压、癫痫病、精神病、美尼尔氏综合症、严重贫挑大梁、关节炎、恐高症、视力障碍等不宜登高人员不得进行高空作业；
  - 2) 没有《高空作业审批表》或《高空作业审批表》没有通过，不得进行高空作业；
  - 3) 恶劣天气情况下，不得进行高空作业；
  - 4) 安全措施不到位，无安全器械；
  - 5) 登高用具不合要求；
  - 6) 高空作业环境恶劣、无防护措施和设施。
- 5.高空作业安全要求：
  - 1) 遵守高空作业发全检查操作规程；
  - 2) 安全帽和安全带佩戴良好；
  - 3) 使用梯子高度超过两米，必须有人辅助；
  - 4) 作业面上下方均不得存在垂直同时作业；
  - 5) 高空作业所需工具、物品必须有专用工具传递，不得抛掷；
  - 6) 高空作业下方为禁戒区域，人员进入必须戴安全帽。

## 20、员工食堂管理规定 WJBXG/EHS-20 A/0

第一条 严格遵守公司的一切规章制度。按时上下班，坚守工作岗位，服从组织安排，遇事要请假，未经同意不得擅自离开工作岗位。

第二条 树立全心全意为员工服务的思想，讲究职业道德。文明服务，态度和蔼，主动热情，礼貌待人，热爱本职工作，主真 负责。做到饭熟菜香，味美可口，饭菜定量，食品足称，平等待人。

第三条 遵守财经纪律。员工就餐一律登记，禁止收取现金。

第四条 坚守产物验收制度，搞好成本核算。

第五条 爱护公物。食堂的一切设备、餐具有登记，有帐目，不贪小便宜，对放置在公共场所内的任何物件（公家或个人），不得随便搬运或拿作它用。对无故损坏各类设备、餐具者，要照价赔偿。

第六条 做好炊事人员的个人卫生。做到勤洗手、剪指甲，勤换、勤洗工作服，工作时要穿戴工作衣帽。炊事人员每年进行一次健康检查，无健康合格证者，不准在食堂工作。

第七条 做好食堂餐具等的卫生、消毒等工作。

第八条 计划采购，严禁采购腐烂、变质食物，防止食物中毒。

第九条 安排好员工就餐排队问题，缩短排队时间，按时开膳。每天制定一次食谱、早、午、晚餐品种要多式样，提高烹调技术，改善员工伙食。对因工作需要不能按时就餐和临时客餐，可事前有预约和通知。

第十条 做好安全工作。使用炊事械具或用具要严格遵守操作规程，防止事故发生；严禁随带无关人员进入厨房和保管室；易燃、易爆物品要严格按照规定放置，杜绝意外事故的发生；食堂工作人员下班前，要关好门窗，检查各类电源开关、设备等。管理员要经常督促、检查，做好防盗工作。

第十一条 加强管理，团结协作，严格执行各类规章制度，圆满完成各项工作任务。

第十二条 注意环境卫生，确保油烟过滤排放。

## 21、现场管理制度 WJBXG/EHS-21 A/0

为保证生产安全高效地运行，现制订以下几点现场管理制度，要求全体员工严格遵守。

- 1 员工要尊重领导，服从管理，听从分配。严格遵守劳作纪律和作息时间，做到准时上班，不迟到，不早退，不旷工，不擅离职守，有事按规定请假。
- 2 二. 安全生产。机器开动前首先要认真检查设备和电源线路，确保安全情痴下可启动。操作是要集中精力，规范操作，不准做与工作无关的事，不准打闹嬉笑，不准酒后上岗，保证操作紧张有序安全进行；排除故障或下班和必须及时切断电源，违章操作造成的后果由当事人自行承担 responsibility。
- 3 车间严格禁止烟火。紧决禁止在车间或库房内吸烟，不准随便挪用厂房内消防设备；对生产所需的汽油、酒精等易燃品，由各车间负责人指定专人保管和使用，确保安全。
- 4 各车间产品质量问题由车间主任负责，各岗位，各工序要认真按工艺要求操作。由于操作不认真而造成的质量事故和损失，由所在班组按所损失原料的 50% 赔偿。
- 5 坚持文明生产。每台机组的机长或领班按设备保养要求负责这排好本班机器的维护保养，保证机器处于良好状态；对滴落在机器上的油墨、污物、灰尘要及时擦洗干净，保持机器整洁如新；对本车间生产及保养机器所产生的废物、废弃物的堆放要指定地方，并在每日下班前及时清险。各车间班组对场地的应用要考虑合理安排，原料、半成品、成品的堆放要整齐有序，一目了然，并保证车间运料通道的畅通；对生产所需的各种辅料，工具设备等要固定地点，摆放整齐。生产作业时要穿工作服，不准穿拖鞋、光膀子上岗，不准携带孩子及其他闲杂人员进入车间；生产作业要有术度的责任心，不准随顺离岗窜岗，不准阅览报刊杂志或乱窜安保部打电话闲扯；作业期间要严坟各项规章制度，不准吃零食，开玩笑，大呼小叫等日常不良行为。
- 6 员工要树立以厂为有的思想，生产所用的各种工具由各机台班组自行妥善保管，故意损坏工具要照价偿，丢失赠偿原值半价。
- 7 七. 员工在处理业务和生产过程中，要兼顾公司利益，尽量减少人为的污损和浪费，在不影响生产状况的前提下，坚持以成本最低价位做生产。
- 8 八、全体员工要勤奋好学，丰富精神生活的同时还要提高自身专业水准。

## 22、卫生管理制度 WJBXG/EHS-22 A/0

- 1) 本公司为维护员工健康及工作场所环境卫生，特制订本制度。
- 2) 凡本公司卫生事宜，除另有规定外，皆依本制度实行。
- 3) 本公司卫生事宜，全体人员须一律确实遵行。
- 4) 凡新进入公司的员工，必须了解清洁卫生的重要性和必要的卫生知识。
- 5) 各工作场秘仙，均须保持整洁，不得堆放垃圾、污垢或碎屑。
- 6) 各工作场所内，走道及阶梯，至少每日清扫一次，并采用适当方法减少灰尘飞扬。
- 7) 各工作场所内，严禁随地吐痰。
- 8) 饮水必须清洁。
- 9) 洗手间、更衣室及其他卫生设备，必须保持清洁。
- 10) 排水沟应经常清除污秽，保持清洁畅通。
- 11) 凡可能寄生传染菌的原料，应于使用前施以适当的消毒。
- 12) 凡可能产生有碍卫生的气体、灰尘、粉尘、粉末，应作如下处理：
  - ① 采用适当方法减少有害物质的散发。
  - ② 使用密闭器具以防止有害物质的散发。
- 13) 凡处理有毒或高温物体的工作或从事有尘埃、粉末或有毒气体散布的工作，或暴露于有害不中的工作等，需用防护服装或器具者，庆按其性质配备。从事以上工作的员工，对于本公司配备的防护服装或器具，必须妥善保管。
- 14) 各工作场秘的采光，应依下列的规定：
  - ① 各工作部门须有充分的光线。光线须有适宜的分布。光线须防止眩目及闪动。
  - ② 各工作场所的窗户及照明器具的透光部分，均须保持清洁。
  - ③ 凡阶梯、升降机上下处及机械危险部分，均须有适度的光线。
- 15) 各工作场所须保持适当的温度，温度根据不同季节予以调节。
- 16) 各工作场所必须充分使空气流通。
- 17) 食堂及厨房的一切用具及环境，均须保持清洁卫生。
- 18) 垃圾、废弃物、污物的清除，应符合卫生的要求，置于所指定的范围内。详见《废弃物处理管理规定》。
- 19) 公司应设置常用药品（如防暑、防烫等药品），并存放于小箱或小橱内，以便员工取用。

## 23、安全装置与防护器具管理 WJBXG/EHS-23 A/0

### 一、管理与分工

1. 凡生产中使用的安全装置和附件、安全疏散设施、防尘防毒防暑降温设施等，必须加强维护，保证齐全、灵敏、有效，处理技术完好状态。
2. 凡在作业中佩带和使用的保护人体安全的器具，必须经常检验、正确使用，妥善保管。
3. 各有关部门分工管理各种安全装置与防护器具。
  - ① 机械、设备上的安全装置；如压力容器上的安全阀、压力表等，工艺过程中温度、压力。料超限报警装置和固定灭火装置；在作业过程中佩戴和使用的保护人体安全的器具，如过滤式防毒面具、氧气呼吸器等，均由生产设备部负责管理。
  - ② 属于电气方面的安全保护装置，如各各漏电保护装置和避雷装置等均由生产设备部负责管理。
  - ③ 各种机动车辆安全装置，如声笛、喇叭和制动装置等，均由安保部负责管理。

### 二、维护与检修

1. 各种设备及其安全装置都要有专人负责，经常巡回检查，维护管理使其完整可靠。
2. 安全装置要建立档案，编入设备检修计划按期检修。
3. 各种安全装置要按其有关规程定期进行专业检查和校验。
4. 安全装置不准随意拆除、挪用或废置不用，若确有必要申请拆除须经公司领导批准方可进行。
5. 安全装置必须经有关技术部门进行技术鉴定。试验合格方可投入使用。
6. 安全装置除专责维护人员外，其他人员一律不准乱动。

### 三、防护器具的选用与保管

防护器具的选择与保管必须遵守下列规定：

1. 根据作业性质、条件（空气中含氧量、毒物浓度）、劳动强度和防护器材性能及其防护范围，正确选用防护器材和型号。
2. 凡空气中氧含量低于 18%（体积），有害气体含量高于 2%（体积）的作业场所，必须使用隔离式面具，严禁使用过滤式面具。
3. 严禁使用防尘口罩（带换气阀）代替过滤式过滤式防毒面具。

4. 面具使用人员必须经过培训，熟知面具结构性能及使用和维护保管方法。
5. 各种防毒面具，用具用前用后均须仔细检查过滤式面具的滤毒罐按规定定期检查，使其始终保持良好有效，严禁使用失效防护器材。
6. 氧气呼吸器的氧气瓶压力在使用时，必须保持 100 公斤/平方厘米以上，在使用中如压力降至 30 公斤/平方厘米时，应撤出现场，每次用后，要进行清洗，周密检查和重新充氧。氧气呼吸器必须按固一进行定期或不定期检查，保持完好的技术状态。
7. 各种防毒面具应定点存放，专人保管，车间的防护器材要设专柜保管，按班交接。
8. 各种面具应建卡造册，定期检查。
9. 车间应根据情况备有防爆手电、防毒面具、胶靴、安全带等急救器材和解毒药品，以备抢救用。



## 24、相关方环境和职业健康安全要求 WJBXG/EHS-24 A/0

### 1 目的

对影响公司环境和职业健康安全的外部相关方进行管理或施加影响，保证公司环境和职业健康安全管理方针的实现。

### 2 适用范围

适用于对安保部外部相关方的环境和安全管理。

### 3 职责

3.1 安保部负责外部相关方环境行为和职业健康安全行为的归口管理和监督。

3.2 各部门负责工作范围内的外部相关方的环境和职业健康安全管理。

### 4 管理规定

4.1 公司主要的外部相关方包括：工程和服务承包公司、材料和设备供应公司、向公司提供其他服务的公司和个人、来访者、驾乘人员等。

4.2 工程承包公司和向公司提供其他服务的公司和个人的管理

4.2.1 工程施工

4.2.1.1 路上施工公司应执行路政与交警的有关管理规定，办理道路施工许可手续后，方可上路施工。工程主管部门应对其遵守有关协议的情况进行监督。

4.2.1.2 对其他施工，工程主管部门要求施工公司提交施工方案，并对其环境保护和安全措施内容进行审核。工程主管部门应对施工中的环境保护和安全事项做出明确要求（包括用电、防火、车辆等安全），将有关内容列入合同，或与施工公司签订协议。工程主管部门应组织对施工公司遵守合同或协议的情况进行监督、检查。

4.2.2 对向公司提供其他服务的公司和个人，有关部门应对其提出环境保护和职业健康安全方面的要求；签订合同时，应将有关环境保护和安全要求的内容列入合同，并监督管理。

4.3 对材料和设备供应公司的管理

4.3.1 采购部门在选用材料、物品、设备时，除考虑满足使用要求以外，还应考虑其环境影响和安全性能必须符合国家相关规定。严禁选用国家明令淘汰的产品。

4.3.2 确定材料、设备供方前，首先应对供方进行评审，在产品质量相同的条件下，优先选用环境管理和安全管理业绩好的供方。

4.3.3 由供应部门对材料、物品、设备供应公司提出有关环境保护和安全技术要求。在签订采购（包括运输）合同时，应向供方明确环境保护和安全方面的要求和措施。

4.3.4 采购的材料和设备到场后，由采购部门组织对其环保性能和安全技术性能进行验收，验收合格后，方可使用。验收不合格的材料、物品、设备，禁止使用。

#### 4.4 对来访者的管理

对口接待部门、公司负责向来访者介绍公司环境保护和职业健康安全方面的规定，并要求其遵守。来访者需要进入有关工作现场时，应向他们介绍必要的环境保护和安全知识和提供必需的防护用品。

#### 4.5 环境和安全提示

4.5.1 为确保通行高速公路的司乘人员的安全，在相关路段设置环境和安全内容的提示牌，进行必要的环境保护和安全提示。

4.5.2 发现车辆在不安全状态行驶，危及行车安全时，要及时进行提示。

4.5.3 在相关场所应张贴有关安全注意事项。

#### 4.6 外部相关方的意见和建议

外部相关方的意见和建议，由第一受理者做好记录，及时处理、答复。处理不了的，向有关部门或上级反映，直至问题得到解决。

## 25、氧气瓶、乙炔瓶安全技术操作规程 WJBXG/EHS-25 A/0

### 1 氧气瓶安全技术操作规程

#### 1.1 移动搬运

1.1.1 在搬运使用前，先要检查瓶嘴气阀安全胶圈是否齐全，瓶身、瓶嘴是否有油类等。

1.1.2 装卸时，瓶嘴阀门朝同一方向，防止互相撞，损坏和爆炸。

1.1.3 在强烈阳光下运输时，要用帆布遮盖。

#### 1.2 氧气瓶保管与存放

1.2.1 库房周围不得放易燃物品。

1.2.2 库内温度不得超过 30℃，距离热源明火在 10 米以外。

1.2.3 氧气瓶减压阀，压力计、接头与导管等，要涂标记。

#### 1.3 氧气瓶使用规定

1.3.1 安装减压阀前，先将瓶阀微开一二秒钟，并检验氧气质量，合乎要求方可使用。

1.3.2 瓶中氧气不准用净，应留 0.1Mpa。

1.3.3 检查瓶阀时，只准用肥皂水检验。

1.3.4 氧气瓶不准改用充装其它气体使用。

### 2、乙炔气瓶安全技术操作规定

#### 2.1 移动搬运

2.1.1 在搬运移动乙炔瓶时，应轻装轻卸。严禁抛、滑、滚、碰，应使用专用夹具和防雨的运输车。

2.1.2 夏季要有遮阳措施，防止暴晒，严禁与氧气瓶及其它易燃物品同车搬运。

2.1.3 工作地点频繁移动时，应装在专用小车上，乙炔瓶和氧气瓶应避免放在一起。

2.1.4 乙炔气瓶在使用、运输、贮存时，环境温度不得超过 40℃。

#### 2.2 乙炔气瓶保管与存放

2.2.1 乙炔瓶贮存时要保持直立，并有防倒措施，严禁与氧气瓶氯气瓶及易燃品同向贮存，不应设在地下室或半地下室。

2.2.2 乙炔瓶严禁放在通风不良及有放射线的场所，不得放在橡胶等绝缘体上，瓶库或贮存间有专人管理，要有消防器材，要有醒目的防火标志。

#### 2.3 乙炔气瓶使用规定

2.3.1 乙炔气瓶的漆色必须保持完好，不得任意涂改。

2.3.2 乙炔气瓶在使用时必须装设专用减压器。回火防止器，工作前必须检查是否好用，否则禁止使用，开启时，操作者应站在阀门的侧后方，动作要轻缓。

2.3.3 使用压力不超过 0.05Mpa 输气流量不应超过 1.5-2.0 米<sup>3</sup>/时瓶。

2.3.4 使用时要注意固定，防止倾倒，严禁卧入使用，对已卧入的乙炔瓶，不准直接开气使用，使用前必须先立牢静止十五分钟后，再接减压器使用，否则危险。禁止敲击，碰撞等粗暴行为。

2.3.5 使用时乙炔气瓶不得靠近热源和电器设备。

2.3.6 乙炔气瓶阀冻结时，严禁用火烘烤，可用 10℃ 以下温水解冻。

2.3.7 乙炔气瓶内气体严禁用尽，必须留有不低于下表规定的余压。

### 3 注意事项

3.1 严禁在带压力的容器或管道上焊、割，带电设备应先切断电源。

3.2 点火时，焊枪口不准对人，正在燃烧的焊枪不得放在工件或地面上。焊枪带有乙炔和氧气时，不准放在金属容器内，以防气体逸出，发生燃烧事故。

3.3 在贮存过易燃、易爆及有毒物品的容器或管道上焊、割时，应先清除干净，并将所有的孔、口打开。

3.4 使用状态下氧气瓶和乙炔瓶的安全距离是 5 米，乙炔距明火安全距离 10 米（高空作业时是与垂直地面处的平行距离）。不使用状态下，氧气瓶和乙炔瓶的安全距离为 2 米。存放的时候为分开存放（专库专用）。

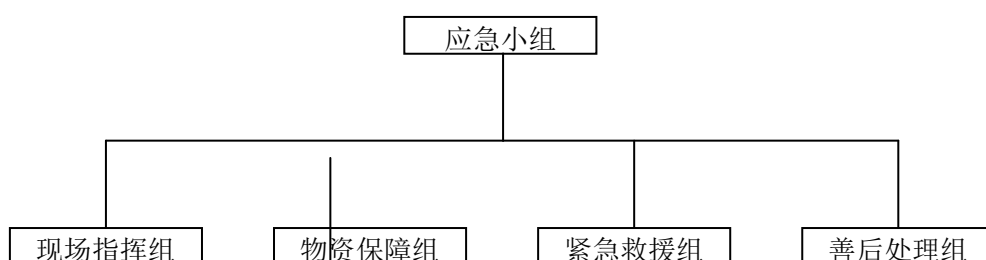
## 26、安全应急救援预案 WJBXG/EHS-26 A/0

### 1.0 目的

为保证公司、社会及职工生命财产安全，在事故、事件发生时，能迅速做出响应，并能在事故发生后迅速有效控制、处理，最大限度地减少对人身伤害的程度或降低可能造成的经济损失，本着“预防为主、自救为主、统一指挥、分工负责”的原则，特制订本预案。

### 2.0 应急小组

#### 2.1 应急小组的组成结构



#### 2.2 各小组职责

##### 2.2.1 现场指挥组

- 1) 协助总指挥做好事故报警、情况通报及事故处置工作；
- 2) 负责灭火、警戒、治安保卫、疏散、道路管制工作；
- 3) 负责与有关单位人员的紧急联络和对外联系，在最短的时间内，传达抢险指令；
- 4) 负责协助物质保障组提供救援物资和设施；
- 5) 负责协助紧急救援组进行现场医疗救护。

##### 2.2.2 物质保障组

- 1) 负责救援物资的供应和运输工作；
- 2) 负责救援机械的调转；
- 3) 负责电力维护；
- 4) 负责安全事件、事故发生时，机械设备的控制；

##### 2.2.3 紧急救援组

- 1) 负责进行现场医疗救护；
- 2) 负责中毒、受伤人员分类抢救和护送转院工作；
- 3) 负责 120, 122 急救联络。

##### 2.2.4 善后处理组

- 1) 负责通知可能受影响的外部相关方，尤其是周围社区、工作单位等；
- 2) 负责救援结束后，现场及人员伤亡的善后处理工作；

3) 负责参与事故/事件调查, 并将调查进度和结果通报上级机构。

### 2.3 小组成员及联络方式

组别	职务	姓名	联系方式	短号	办公地点
应急小组	总指挥				
	副总指挥				
现场指挥组	组长				
物资保障组	组长				
紧急救援组	组长				
善后处理组	组长				
<b>穿孔车间:</b>					
现场指挥组	副组长				
物资保障组	副组长				
紧急救援组	副组长				
善后处理组	副组长				
<b>焊管车间:</b>					
现场指挥组	副组长				
物资保障组	副组长				
紧急救援组	副组长				
善后处理组	副组长				

### 2.3 小组人员及联络方式（续）

组别	职务	姓名	联系方式	短号	办公地点
<b>钢管车间：</b>					
现场指挥组	副组长				
物资保障组	副组长				
紧急救援组	副组长				
善后处理组	副组长				
<b>世纪车间：</b>					
现场指挥组	副组长				
物资保障组	副组长				
紧急救援组	副组长				
善后处理组	副组长				
<b>中南车间：</b>					
现场指挥组	副组长				
物资保障组	副组长				
紧急救援组	副组长				
善后处理组	副组长				

### 3.0 紧急援助

医疗救护	120	交 警	122
火 警	119		
民 警	110		

### 4.0 应急响应

#### 4.1 应急准备

4.1.1 安保部根据各车间、办公楼的分布情况，应绘制紧急逃生路线图，标明紧急出口，并在各通道安装应急指示灯和应急照明灯；

4.1.2 公司应设置紧急集合点，告知公司所有员工，并标明在紧急逃生路线图中。

4.1.3 安保部负责健全包括有市消防部门、安全生产监督局等单位的应急电话联络表。

4.1.4 人力资源部协助安保部，定期或不定期组织应急演练，安排急救常识的培训。

#### 4.2 应急预案

##### 4.2.1 火灾应急预案

- 1) 初起火灾，现场人员应就近取材，进行现场自救、扑救，控制火势蔓延。必要时，应切断电源，防止触电。
- 2) 现场人员在进行自救、扑救的同时，应立即通知应急小组，说明火势大小、起火物资、人员受伤情况等。
- 3) 应急小组应立即调动相关人员，组织扑救。应急小组到达现场后，应服从现场指挥组统一指挥，按分工要求进行疏散人员，抢救物质，尽可能减少生命财产损失，防止事故蔓延；可能对区域内外人群安全构成威胁时，必须对与事故应急救援无关的人员进行紧急疏散。
- 4) 自救、扑救火灾时，应区别不同情况、场所，使用不同的灭火器材。
  - 电器火灾：应使用干粉灭火器、二氧化碳灭火器，严禁用水或泡沫灭火器，防止触电。
  - 油类火灾：应使用干粉灭火器、二氧化碳灭火器，或泡沫灭火器。
- 5) 现场指挥组在遇火势较大时，应及时拨打火警电话“119”，必要时拨打公安指挥



中心电话“110”求得外部支援；求援时必须讲明地点、火势大小、起火物资、联系电话等详细情况，并派人到路上接警。

- 6) 紧急救援组人员受伤，并且在现场不能处置时，应及时拨打急救中心电话“120”求得外部支援；求援时必须讲明地点、伤员数量、受伤部位和情况、联系电话等详细情况，并派人到路上接警；将伤员及时转送医院进行紧急救护。
- 7) 火灾最初五分钟是最佳逃生时机，首先应躲避浓烟，能向下跑的决不能向上跑；其次是躲避大火，不能一下就打开安全门，要用手背试一试门面的温度不高时再打开门，然后撤离到安全地带。
- 8) 善后处理组在火灾扑灭后，应保护好现场，接受事故调查并如实提供火灾事故的情况，协助消防部门认定火灾原因，核定火灾损失，查明火灾直接责任。同时，还应组织相关人员，进行伤员及其的救治安排和抚慰工作。
- 9) 应急小组应将调查结果，包括火灾原因、造成的人员伤亡、物资损失等情况，汇报到上级部门。

#### 4.2.2 触电伤亡事故应急预案

- 1) 当发生人员触电事故时，现场人员应立即对触电者按下列要求，使其脱离电源：
  - 切断电源开关，或
  - 用电工钳子、木把斧子将电线截断，或
  - 用干燥的木棍、竹竿等挑开触电者身上的电线或带电体，或
  - 用几层干燥的衣服将手裹住，或站在干燥的木板上，拉触电者的衣服。
- 2) 事故发生时，现场人员应尽可能快通知应急小组进行现场救助，并说明地点、触电人数等。
- 3) 当触电者脱离电源后，紧急救援组应根据触电的轻重程度，采取不同的急救措施，发现有重伤人员时，在抢救同时拨打“120”：
  - 如果触电者受伤不严重，神志还清醒，或虽曾一度昏迷，但未失去知觉，要使之就地休息 1-2 小时，并严密注意观察；
  - 如果触电者受伤较严重，无知觉，无呼吸，但心脏停止跳动时，紧急救援组应立即进行人工呼吸。如有呼吸，但心脏停止跳动，则应采用胸外心脏挤压法。
  - 如果触电者的伤害很严重，心脏和呼吸都已停止跳动，瞳孔放大，失去知觉，

紧急救援组则必须同时采取人工呼吸和胸外心脏挤压两种方法。

- 4) 做人工呼吸要有耐心，如果需要送医院抢救，在途中不能中断急救工作。
- 5) 对于与触电同时发生的外伤，应分别情况处理：
  - 不危及生命的轻度外伤，紧急救援组应包扎，以防伤口感染；如伤口出血，应与止血。
  - 严重的外伤，应进行人工呼吸和胸外心脏挤压法同时处理。
- 6) 可能对区域内外人群安全构成威胁时，现场指挥组必须对与事故救援无关的人员进行疏散。
- 7) 事故发生后，应急小组应立即上报，事故报告内容应包括事故发生的时间、地点、部位（单位）、简要经过、伤亡人数和已采取的应急措施等。

#### 4.2.3 机械人员伤亡事故预案

- 1) 发生机械伤亡时，现场人员应立即对伤亡人员进行固定、包扎、止血、紧急救护等。同时立即通知应急小组，说明事故发生位置、受伤人数、受伤情况等。
- 2) 必要时，应立即拨打“120”求得外部支援。
- 3) 事故发生后，应急小组应立即上报，事故报告内容应包括事故发生的时间、地点、部位（单位）、简要经过、伤亡人数和以采取的应急措施等。

#### 4.2.4 食物中毒事故应急预案

- 1) 当发生食物中毒事故时，现场人员应立即向应急小组报告，说明中毒现象、人数等。
- 2) 紧急救援组应立即拨打 120 联系急救中心，求得外部支援
- 3) 现场指挥组尽快确定就餐人员的范围和中毒人员的有关情况，确保可能中毒人员处于严密监控中。
- 4) 善后处理组在事故发生后，应进行中毒人员的救治安排和抚慰工作。

#### 4.2.5 高处坠落事故应急预案

- 1) 应急物资准备：
  - A、简易担架一副；
  - B、急救绷带、药棉、胶布、创可贴。
  - C、照明器材：手电筒、应急灯
  - D、抢救工具：一般工地常备工具即基本满足使用

## 2) 事故现场的应急措施

① 呼救：当发生高处坠落事件，最先发现情况的人员应大声呼叫，呼叫内容要明确，事故发生的地点或以及受伤人员的情况，要将信息准确传出。听到呼叫的任何人，均有责任将信息报告给应急小组。应急小组应立即准备救援物资，进行现场救助。

② 外部救助：紧急救援组应立即拨打急救电话 120，说明地址、伤害情况、受伤人数、救治情况等告知急救中心，并安排人接车，引领救护车从具备驶入条件的道路尽快达到现场。

③ 抢救：紧急救援组应根据现场人员受伤情况，立即将伤者抬离危险区域，避免进一步的伤害：

- 去除伤员身上的用具和口袋中的硬物。
- 在搬运和转送过程中，伤者的颈部和躯干不能前屈或扭转，而应使脊柱伸直，绝对禁止一个抬肩一个抬腿的搬法，以免发生或加重截瘫。
- 创伤局部妥善包扎，但对疑似颅底骨折和脑脊液漏患者切忌做填塞，以免导致颅内感染。
- 颌面部伤员首先应保持呼吸道畅通，撤除假牙，清除移位的组织碎片、血凝块、口腔分泌物等，同时松解伤员的颈、胸部纽扣。
- 复合伤要求平仰卧位，保持呼吸畅通，解开衣领扣。
- 周围血管伤，压迫伤部以上动脉干至骨骼，直接在伤口上放置厚敷料，绷带加压包扎以不出血和不影响肢体血循环为宜。当上述方法无效时可用止血带，原则上尽量缩短使用时间，一般不超过 1 小时为宜，作好标记，注明上止血带时间。
- 有条件时迅速给予静脉补液，补充血容量。
- 快速平稳地送医院救治。迅速移走周围可能继续产生危险的坠落物、障碍物，为急救医生留通道，使其可以最快速度到达伤员处。
- 高空坠落不仅产生外伤，还产生内伤，不可急速移动或摇动伤员身体。
- 应多人平托住伤员身体，缓慢将其放至于平坦的地面上。
- 发现伤员呼吸障碍，应进行口对口人工呼吸。
- 发现出血，应迅速采取止血措施，可在伤口近心端结扎，但应每半小时松开一次，避免坏死。动脉出血应用指压大腿根部股动脉止血。

➤ 抢救伤员时，无论哪种情况，都应减少途中的颠簸，也不得翻动伤员。

3) 善后处理组应立即安排伤员的救治和抚慰工作。

4) 事故发生后，应急小组应上报，包括事故原因、受伤人数、救治情况等。

#### 4.2.6 化学品伤害应急预案

1) 化学品伤害到皮肤

① 当受到化学品伤害皮肤时，受伤人员应立即使用清水对受伤部位进行冲洗。

② 发现受化学品伤害的现场人员，有义务立即援救受伤人员，如立即帮伤员脱掉被化学品沾染了衣物，找来清水帮伤员冲洗，冲洗至少 10 分钟，同时立即通知应急小组。

2) 眼睛受伤



眼睛接触污物者，尽可能快地用大量水将化学品冲出眼睛。如图所示，使冲洗眼睛眼睛保持张大，用水彻底冲洗眼睛 10 分钟以上(必须确保有效冲洗 10 分钟以上)。

3) 冻伤者

① 将冻伤部位迅速放进 42℃ 的温水中进行复温，直到解冻；

② 将伤员安置在温暖处；不要磨擦冻伤的部位。

4) 坠落到酸洗池

① 失足者应立即呼救，并尽快找到钢管、吊绳等进行自救；

② 听到呼救或发现事故的人员，应有义务立即就近使用可以拉起失足人员的工具进行援救，注意援救时穿戴好防护手套等。

③ 立即通知应急小组，说明事发地点、事故情况等。

④ 在救起伤员后，应立即脱掉其受酸物沾染的衣物鞋袜等，用清水冲洗伤员，至少 10 分钟。

⑤ 紧急救援组应立即组织车队，将伤员送至就近的急救中心或医疗机构。

5) 事故发生后，应急小组应立即上报，事故报告内容应包括事故发生的时间、地点、部位（单位）、简要经过、伤亡人数和已采取的应急措施等。

## 5.0 改进

安保部在事故或事件发生后，应对发生的原因进行调查分析，针对事故或事件发生的原因，责成责任部门采取纠正措施，并组织对应急预案和相关程序进行评审及修订，

使其不断完善，提高应急应变能力。

## 6.0 应急预案的演练

公司结合生产实际情况，在确保安全的情况下，组织单项或综合演习，一来提高员工遇到紧急事故时的应对和应变能力，二来检验应急小组的应急能力以及应急预案的可行性。通过演练后的评价、总结，不断完善和提高，使公司在发生紧急事故造成的人员伤害、经济物资损失以及对相关方的影响尽可能降到最低。